

FLANSCHPROTOKOLL							
Allgemeine Informationen:			350 x 50 % = 175				
Anzugsmoment – 350 Nm			350 x 80 % = 280				
Zustand der Flanschverbindung (Zutreffendes ankreuzen)							
		Oberseite		Unterseite			
		ja	nein	ja	nein		
Leitungsspannung							
Leitungsverformung							
Dichtfläche beschädigt							
Schraubendehnung innerhalb der Toleranzen. %		ja		nein			
Messung der Flanschparallelität			Feststellung der Parallelität				
Vor dem Anziehen		Nach dem Anziehen		Abweichung		Max. Abweichung	
K1		L1		K1-K3		≤ ... mm	
K2		L2		K2-K4			
K3		L3		L1-L3			
K4		L4		L2-L4			
Anmerkungen (vom Flanschmonteur auszufüllen):							
Name des Flanschmonteurs:							
Paraphe:				Datum:			