
UITVOERINGSVOORSCHRIFTEN EXAMINERING

Werken aan flensverbindingen (WF) en Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr)

Ingangsdatum april 2016

Kwalificatie	Werken aan flensverbindingen (WF) en Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr)
Versie	2.3
Geldig vanaf	12 april 2016
Vastgesteld op	12 april 2016
Vastgesteld door	WBC Flenzen
Opmerkingen versturen aan	info@vcainfra.nl

Inleiding

De Uitvoeringsvoorschriften Examinering (UVE) zijn bedoeld voor de opleiders en examinatoren van de SOG opleidingen en toezichthouders. De voorschriften beschrijven de inhoud van het examen, de condities waaronder het examen afgenomen moet worden, de rol van de WBC en toezichthouders, en de wijze waarop het examen beoordeeld moet worden. In bijlage A t/m C van deze uitvoeringsvoorschriften zijn de inhoud, randvoorwaarden en uitvoering van het praktijkexamen beschreven. In bijlage D is het beoordelingsformulier voor het praktijkexamen opgenomen. Voor instructie over de examenafname zie ook het [Handboek Examinering VCA- en SOG- examencentra](#). In bijlage E zijn wijzigingen t.o.v. voorgaande versie van het UVE opgenomen. Inhoudelijke wijzigingen worden in de WBC vastgesteld en voorgelegd aan de gebruikersgroep opleiders en examencentra. Daarna worden de inhoudelijke wijzigingen, met vermelding van de datum van inwerkingtreding, bekendgemaakt op de website van VCA Infra en via de nieuwsmail.

De belangrijkste informatie over de doelgroep, de inhoud van de training en de toetsing is kort beschreven in een [specificatieblad](#). Deze informatie is voor een wat bredere groep bedoeld, zoals betrokkenen bij het bepalen van welke opleiding wanneer gevolgd moet worden, of betrokkenen bij het vaststellen of medewerkers de juiste competentie hebben om een risicovolle taak te kunnen uitvoeren.

Artikel 1: Het examen

1. Het is verplicht om het examen af te nemen volgens de door de WBC vastgestelde en door VCA gepubliceerde [toetsmatrijs](#).
2. Om deel te nemen aan het examen 'Werken aan flensverbindingen' of 'Werken aan flensverbindingen volgens protocol' moet de kandidaat voldoen aan de ingangseisen zoals die in het specificatieblad zijn vastgelegd.
3. Het examen bestaat uit een theoretisch en een praktisch deel.
4. Het theoretische deel wordt getoetst met een CBT-theorie-examen. Voor de toetstermen, de tijdsduur van het examen, het aantal vragen en de cesuur; zie de toetsmatrijs
5. Het praktische deel wordt geëxamineerd met behulp van een praktijkopstelling. Hierbij wordt geëxamineerd in hoeverre de kandidaat in staat is om op een juiste en veilige wijze flensverbindingen te openen en te sluiten. Voor verdere informatie over de uitvoering van het praktijkexamen en de beoordelingscriteria; zie de bijlagen A t/m D. Voor informatie over de toetstermen, de doorlooptijd en het aantal kandidaten dat gelijktijdig aan het praktijkexamen kan deelnemen; zie de toetsmatrijs.
6. De praktijkopstelling van het examen moet voldoen aan de randvoorwaarden uit bijlage A. Het is de verantwoordelijkheid van de examinerator om te controleren of hieraan wordt voldaan.
7. Leden van de WBC hebben het recht om tijdens de examens aanwezig te zijn om te kunnen beoordelen of de Uitvoeringsvoorschriften Examinering uitvoerbaar zijn.
8. Andere opdrachten of randvoorwaarden dan in het UVE beschreven, zijn bij uitzondering mogelijk. De WBC beoordeelt vooraf of met de andere opdrachten of randvoorwaarden het examen volgens de toetstermen kan worden afgenomen.

Artikel 2: Beoordeling van het examenwerk

1. De cesuur in de toetsmatrijs geeft aan hoeveel vragen goed beantwoord moeten zijn voor een voldoende voor het theorie-examen.
2. De toetssoftware bepaalt het resultaat van het theorie-examen op basis van de cesuur in de toetsmatrijs.
3. De beoordeling van het praktijkexamen vindt plaats door de geautoriseerde examiner, met behulp van een praktijkbeoordelingsformulier (zie bijlage D). De examiner geeft op het beoordelingsformulier de eindwaardering aan.
4. Voor een voldoende voor het praktijkexamen moeten de 'kritieke' beoordelingscriteria, die in bijlage D zijn aangegeven met voldoende zijn beoordeeld. Van de overige beoordelingscriteria mag er maximaal één onvoldoende per onderwerp zijn.
5. De deelnemer ontvangt een diploma als het theorie-examen en het praktijkexamen met een voldoende zijn afgerond.
6. Als een kandidaat niet is geslaagd, mag hij/zij de onvoldoende onderdelen herkansen:
 - Is kandidaat voor een onderdeel geslaagd dan blijft dat onderdeel zes maanden geldig;
 - Kandidaat kan het andere onderdeel binnen deze zes maanden herkansen.
 - Na zes maanden moet kandidaat zowel de opleiding als de beide examens opnieuw afleggen bij hetzelfde of een ander opleidingscentrum en/of examen Centrum.

Bijlagen

- A Praktijkexamen
 - A1: Sheet 1 Samengestelde tekening
 - A2: Sheet 2 Detailtekening
- B1 Opdrachten overzicht Werken aan flensverbindingen (WF)
- B2 Opdrachtenformulier Werken aan flensverbindingen (WF)
- C1 Opdrachtenoverzicht Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr)
- C2 Opdrachtenformulier Werken aan flensverbindingen volgens protocol(WFPr)
- D Praktijkbeoordelingsformulier WF en WFPr
- E Wijzigingen in UVE t.o.v. voorgaande versie

Bijlage A: Praktijkexamen

Randvoorwaarden examenuitvoering

Omgeving

De praktijkopstelling moet zodanig zijn geplaatst dat er voldoende licht en ruimte is om de opdracht te kunnen uitvoeren. In de ruimte waar het examen plaatsvindt moeten de kandidaten zo min mogelijk door de omgeving worden afgeleid. Kandidaten die het examen nog moeten afleggen mogen geen zicht hebben op kandidaten die de opdrachten uitvoeren.

Praktijkopstelling

De examenopdrachten worden uitgevoerd met de in bijlage A1 en A2 opgenomen praktijkopstelling en met standaard geïnstalleerde pakkingen. Het examencentrum zorgt er voor dat de uitgangspositie van de opstelling zodanig is dat met de gekozen opdrachten (zie Praktijkopdracht en bijlagen B1 en C1) kan worden gestart.

Vorbereiding op het examen

Ter voorbereiding op het examen maakt de examiner een keuze voor de uit te voeren opdracht uit het opdrachtenoverzicht (bijlage B1 en C1). Elke kandidaat krijgt een opvolgende opdracht.

Het examencentrum moet er voor zorgen dat de uitgangspositie van de opstelling zodanig is dat met één van de 24 opdrachten gestart kan worden. Vervolgens geeft de examiner per kandidaat het volgende aan op het opdrachtenformulier (bijlage B2 en C2):

1. Het opdrachtnummer en de bijbehorende activiteiten per 'locatie'.
2. Welke drie pakkingen de kandidaat moet aanwijzen.

Op het formulier 'Flensprotocol' (bijlage C2) vult de examiner de te hanteren toleranties in.

Na afloop van het examen

Nadat de kandidaten de praktijkopdrachten hebben uitgevoerd, voert de examiner een lekttest uit. Deze lekttest bestaat uit het op druk brengen van het systeem op 0,3 bar en het controleren van de flenzen door middel van een zeepoplossing of lekspray.

Hulpmiddelen

Om de opdrachten uit te kunnen voeren moeten verder per examenkandidaat onderstaande gereedschappen beschikbaar zijn. Deze middelen moeten voldoen aan de richtlijnen zoals die in het document "[Richtlijnen controle, inspectie en keuring van arbeidsmiddelen SOG-kwalificaties](#)" zijn opgenomen.

Gereedschap (algemeen)		
Aantal	Gereedschap	Afmetingen
1	Ringslagsleutel met koord	27 mm

UITVOERINGSVOORSCHRIFTEN EXAMINERING

Werken aan flensverbindingen (WF) en Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr) –
© SSVV, maart 2021 / versie 2.3

VCA Examenbank is onderdeel van Stichting eX:plain

1	Ringslagsleutel met koord	32 mm
1	Ringslagsleutel met koord	46 mm
2	Ringsleutels	20/22 mm
2	Ringsleutels	27/32 mm
2	Ringsleutels	46/50 mm
1	Steeksleutel	20/22 mm
1	Steeksleutel	27/32 mm
1	Steek	46/50 mm
1	Smeedhamer	1500 gram
1	Hamer	1000 gram
1	Bahco	12"
2	Spieën	205 mm
2	Spieën	295 mm
1	Pakkingmes	500 mm
1	Puntijzer haaks	16"
1	Handzaklamp	
1	Rolbandmaat	2 meter
1	Stalen liniaal	30 cm
1	Gereedschapskist	
1	Staalborstel	
2	Flenzenspreiders	
2	Drift- of Centreerpennen	
1	Rekcontrolemiddel bijv. meetmal	
1	Pakkingvlakschraper	
Gereedschap (specifiek voor WFPr)		
1	Momentsleutel die is voorzien van een geldige keuringssticker (in een bereik van 200 Nm tot 500 Nm) inclusief doppen t.b.v. WFPr	
1	Schuifmaat t.b.v. van WFPr	

Op de examenlocatie moet een bord aanwezig zijn waar de volgende pakkingen zijn opgehangen:

- Vezel gebonden pakking
- Grafiet spijkerplaat pakking
- Enveloppe pakking
- Teflon plaatpakking
- Ring joint pakking
- Spiral wound pakking
- Kamprofiel pakking

Aanbevolen wordt om een kist met reserve materiaal en gereedschap beschikbaar te hebben.

Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's)

De volgende PBM's moeten tijdens de uitvoering van het praktijkexamen worden gedragen: helm, veiligheidsbril, veiligheidsschoenen, geschikte (werk)kleding en handschoenen plus ter plaatse voorgeschreven PBM's. N.B. dit geldt ook voor examinator en eventuele toezichthouder.

Tijdsduur en aantal kandidaten

Het praktijkexamen voor Werken aan flensverbindingen duurt maximaal 60 minuten per kandidaat. Het praktijkexamen voor Werken aan flensverbindingen volgens protocol duurt maximaal 105 minuten per kandidaat. Een examinator mag maximaal vier kandidaten gelijktijdig aan twee praktijkopstellingen examen laten doen.

Praktijkopdracht

Laatste Minuut Risico Analyse (LMRA)

Iedere kandidaat moet individueel, na het verstrekken van de opdracht v een LMRA uitvoeren voor zowel de locatie als de opdracht en de bij de opdracht te gebruiken apparatuur en gereedschappen. De examinator stelt hiervoor een LMRA kaartje/checklist beschikbaar aan de kandidaat. De kandidaat vinkt hierop een "ja" of "nee" aan.

Voorbeelden van LMRA vragen die opgenomen kunnen worden zijn:

- Weet ik wat ik moet doen?
- Weet ik wat er fout kan gaan?
- Als het fout gaat, wat moet ik dan doen?
- PBM's ok?
- Werkkleding ok?
- Vluchtroute ok?
- Apparatuur of gereedschap ok?
- Omgeving veilig?
- Omgeving afgeschermd?

Praktijkopdracht

Elke kandidaat voert één opdracht uit die bestaat uit het plaatsen van een steekflens, het trekken van een steekflens, het draaien van een brilflens (openen of sluiten) en/of het vervangen van een pakking. Daarnaast wijst elke kandidaat drie pakkingen aan op het 'pakkingbord'.

N.B. De opdrachten voor de kandidaten die het examen Werken aan flenzen afleggen zijn opgenomen in bijlage B1 (opdrachtenoverzicht) en bijlage B2 (opdrachtformulier). De opdrachten voor de kandidaten die het examen Werken aan flenzen volgens protocol afleggen zijn opgenomen in bijlage C1 (opdrachtenoverzicht) en bijlage C2 (opdrachtenformulier).

UITVOERINGSVOORSCHRIFTEN EXAMINERING

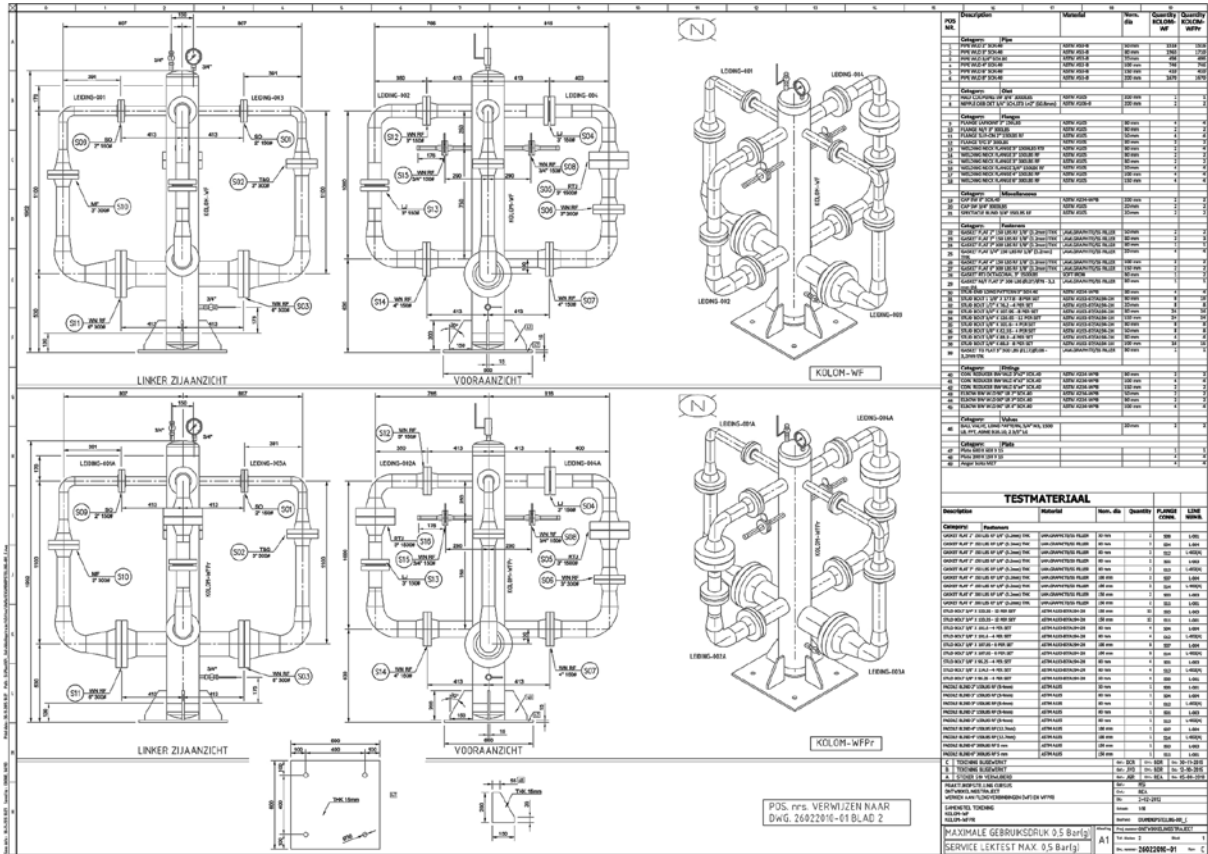
Werken aan flensverbindingen (WF) en Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr) –
© SSVV, maart 2021 / versie 2.3

VCA Examenbank is onderdeel van Stichting eX:plain

1.

BIJLAGE A1: SHEET 1 SAMENGESTELDE TEKENING

(zie www.vcainfra.nl)

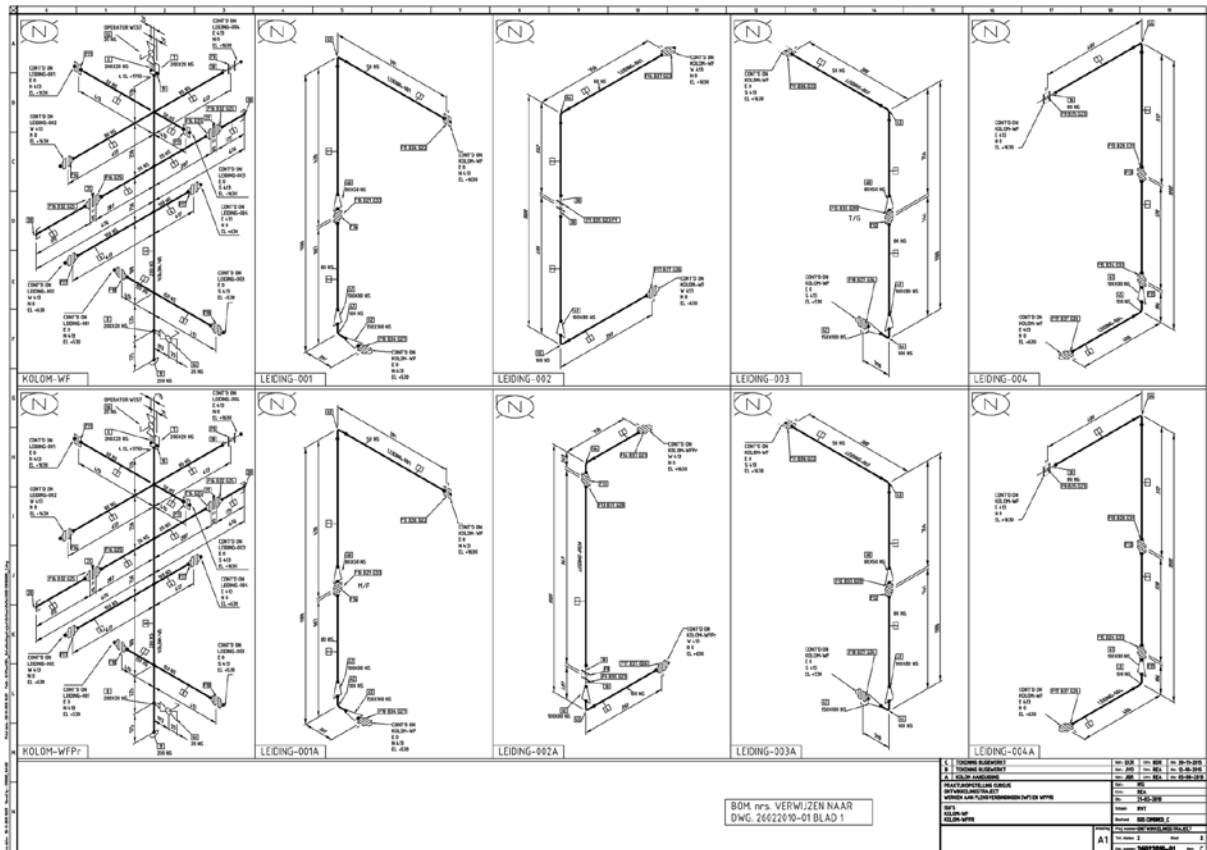


UITVOERINGSVOORSCHRIFTEN EXAMINERING

Werken aan flensverbindingen (WF) en Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr) – © SSVV, maart 2021 / versie 2.3

VCA Examenbank is onderdeel van Stichting eX:plain

Bijlage A2. Sheet 2 detailtekening



UITVOERINGSVOORSCHRIFTEN EXAMINERING

Werken aan flensverbindingen (WF) en Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr) –
 © SSVV, maart 2021 / versie 2.3

VCA Examenbank is onderdeel van Stichting eX:plain

Bijlage B1: Opdrachtenoverzicht: Werken aan flensverbindingen (WFI)

Type verbinding	Aantal bouten	Locatie	OPDRACHT											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2"150# SO	4	S01		sp			st			sp			st	
3"300# T&G	8	S02		pv			pv			pv			pv	
6"300# WN RF	12	S03	sp		st	sp		st	sp		st	sp	st	
3"150# LJ	4	S04			sp			st			sp		st	
3"1500# RTJ	8	S05												
3"300# WN RF	8	S06	pv			pv			pv			pv		
4"150# WN RF	8	S07		sp			st			sp			st	
3/4" 150# WN RF	4	S08			bod			bdd			bod		bdd	

Type verbinding	Aantal bouten	Locatie	OPDRACHT											
			13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
2"150# SO	4	S09	sp			st			sp			st		
3"300# M/F	8	S10	pv			pv			pv			pv		
6"300# WN RF	12	S11		st	sp		st	sp		st	sp		st	
3"150# WN RF	4	S12		pv	pv		pv	pv		pv	pv		pv	
3"150# LJ	4	S13		sp			st			sp			st	
4"150# WN RF	8	S14	st			sp			st			sp		
3/4" 150# WN RF	4	S15			bod			bdd			bod		bdd	

pv	pakking vervangen
sp	steekflens plaatsen
st	steekflens trekken
bod	bril opendraaien
bdd	bril dichtdraaien

UITVOERINGSVOORSCHRIFTEN EXAMINERING

Werken aan flensverbindingen (WF) en Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr) –
© SSVV, maart 2021 / versie 2.3

VCA Examenbank is onderdeel van Stichting eX:plain

Bijlage B2: Opdrachtenformulier: Werken aan flensverbindingen (WF)

OPDRACHT NR.: (Uit opdrachtenschema "werken aan flensverbindingen - WF")							
Flensverbinding			pakking vervangen	steekflens plaatsen	steekflens trekken	bril open- draaien	bril dicht- draaien
locatie	afmeting	type					
S01	2"150#	Slip On					
S02	3"300#	Tongue & Groove					
S03	6"300#	Welding Neck					
S04	3"150#	Lap Joint					
S05	3"1500#	Ring Type Joint					
S06	3"300#	Welding Neck					
S07	4"150#	Welding Neck					
S08	3/4" 150#	Welding Neck					
S09	2"150#	Slip On					
S10	3"300#	Male / Female					
S11	6"300#	Welding Neck					
S12	3"150#	Welding Neck					
S13	3"150#	Lap Joint					
S14	4"150#	Welding Neck					
S15	3/4" 150#	Welding Neck					
PAKKINGEN							
0	Vezel gebonden pakking		0	Ring Joint			
0	Grafiet spijkerplaat Pakking		0	Spiral Wound pakking			
0	Enveloppe pakking		0	Kamprofiel pakking			
0	Teflon plaatpakking						
Opmerkingen (in te vullen door flensmonteur):							
<p>Naam flensmonteur:</p> <p>Paraaf:</p> <p>Datum:</p>							

UITVOERINGSVOORSCHRIFTEN EXAMINERING

Werken aan flensverbindingen (WF) en Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr) –
© SSVV, maart 2021 / versie 2.3

VCA Examenbank is onderdeel van Stichting eX:plain

Bijlage C1: Opdrachtenoverzicht: Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr)

Type verbinding	Aantal bouten	Locatie	OPDRACHT											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2"150# SO	4	S01		sp							st			
3"300# T&G	8	S02		pv							pv			
6"300# WN RF	12	S03	sp			st				sp			st	
3"150# LJ	4	S04			sp				st			sp		st
3"150# RTJ	8	S05	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv
3"300# WN RF	8	S06						pv					pv	
4"150# WN RF	8	S07			st				sp			st		sp
3/4" 150# WN RF	4	S08						bod					bdd	

Type verbinding	Aantal bouten	Locatie	OPDRACHT											
			13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
2"150# SO	4	S09		sp					st		sp			st
3"300# M/F	8	S10		pv					pv		pv			pv
6"300# WN RF	12	S11	sp					st		sp				st
3"150# WN RF	4	S12			pv	pv					pv	pv		
3"150# LJ	4	S13			sp							st		
4"150# WN RF	8	S14				st						sp		
3/4" 150# WN RF	4	S15				bod						bdd		
3"150# RTJ	8	S16	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv	pv

pv	pakking vervangen
sp	steekflens plaatsen
st	steekflens trekken
bod	bril opendraaien
bdd	bril dichtdraaien
pv	pakkingvervangen; Voor het examen VOL momentsleutel een flensprotocol gebruiken

UITVOERINGSVOORSCHRIFTEN EXAMINERING

Werken aan flensverbindingen en Werken aan flensverbindingen volgens protocol

Bijlage C2: Opdrachtenformulier: Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr)

OPDRACHT NR.: (Uit opdrachtenschema "werken aan flensverbindingen - WFPr")							
Flensverbinding			pakking vervangen	steekflens plaatsen	steekflens trekken	bril open- draaien	bril dicht- draaien
locatie	afmeting	type					
S01	2"150#	Slip On					
S02	3"300#	Tongue & Groove					
S03	6"300#	Welding Neck					
S04	3"150#	Lap Joint					
S05	3"1500#	Ring Type Joint					
S06	3"300#	Welding Neck					
S07	4"150#	Welding Neck					
S08	3/4" 150#	Welding Neck					
S09	2"150#	Slip On					
S10	3"300#	Male / Female					
S11	6"300#	Welding Neck					
S12	3"150#	Welding Neck					
S13	3"150#	Lap Joint					
S14	4"150#	Welding Neck					
S15	3/4" 150#	Welding Neck					
S16	3"1500#	Ring Type Joint					
S05 en S16 aanhalen op moment (zie flensprotocol)							
PAKKINGEN							
0	Vezel gebonden pakking		0	Ring Joint			
0	Grafiet spijkerplaat Pakking		0	Spiral Wound pakking			
0	Envelope pakking		0	Kamprofiel pakking			
0	Teflon plaatpakking						

FLENSPROTOCOL					
Algemene informatie:			350 x 50% = 175		
Aanhaalmoment - 350 Nm			350 x 80% = 280		
Conditie van de flensverbinding (aankruisen wat van toepassing is)					
		Topzijde		Bodemzijde	
		ja	nee	ja	nee
Leidingspanning					
Leidingvervorming					
Pakkingvlak beschadigd					
Rek van bouten binnen toleranties. %		ja		nee	
Flensparallelliteit meting			Parallelliteit vaststelling		
Voor aanhalen		Na aanhalen		Max. afwijking	
K1		L1		K1-K3	≤... mm
K2		L2		K2-K4	
K3		L3		L1-L3	
K4		L4		L2-L4	
Opmerkingen (in te vullen door flensmonteur):					
Naam flensmonteur:					
Paraaf:			Datum:		

Bijlage D: Praktijkbeoordelingsformulier WF en WFPr

Praktijkbeoordelingsformulier: Werken aan flensverbindingen (WF) Werken aan flensverbindingen volgens protocol (WFPr)		
Naam kandidaat	Geboortedatum	Begin/eindtijd examen

Code	Beoordelingscriterium	O	V	Opmerkingen
Vorbereiding				
Veiligheidsregels				
1.1*	Voert de LMRA volledig en juist uit.			
1.2*	Gebruikt op juiste wijze de voorgeschreven PBM's.			
Vorbereiding op het werken aan flenzen				
2.1	Controleert gereedschap en materieel voor aanvang van de werkzaamheden op juiste wijze.			
UITVOERING				
Werkhouding				
3.1	Voert de opdracht volledig en op de juiste flensverbinding (WFPr: volgens het flensprotocol) uit.			
3.2*	Voert de werkzaamheden op veilige, ordelijke en trefzekere wijze uit (gebruik lekbak (of ander middel) en leidingondersteuning, bouten en moeren netjes opbergen).			
3.3	Voert de werkzaamheden in de juiste volgorde uit.			
Gebruik gereedschap en meetmiddelen				
4.1	Werkt op juiste wijze met het juiste gereedschap (ringsleutels, steeksleutels, (momentsleutels), spieën, flenzenspreiders, klein handgereedschap).			
4.2	Werkt op juiste wijze met de benodigde meetmiddelen (rolbandmaat, stalen meetlat, schuifmaat en rekcontrolemiddel).			
Demonteren				
5.1	Maakt een vastzittende moer op juiste wijze los.			
5.2	Verwijdert alleen de noodzakelijke bouten.			

Openen van flenzen				
6.1*	Opent de flenzen met de nodige zorgvuldigheid en met het juiste spreidgereedschap.			
Verwisselen van pakkingen				
7.1*	Verwijdert zorgvuldig en voorzichtig de oude pakking (WFPr: volgens procedure).			
7.2	“Leest” de oude pakking.			
7.3	Selecteert de juiste pakkingen op het bord.			
7.4	Centreert de pakking op juiste wijze.			
7.5*	Gebruikt twee pakkingen bij steek- of brilflens.			
Reinigen				
8.1*	Controleert pakkingvlakken op beschadiging en reinheid.			
8.2*	Controleert bouten en moeren op staat en reinheid.			
8.3	Reinigt het pakkingvlak en bouten en moeren op juiste wijze.			
8.4	Smeert moeren en bouten op voldoende en juiste wijze, draait moeren op schroefdraad, en bergt ze op juiste wijze op.			
Uitlijnen				
9.1	Gebruikt op juiste wijze centreerpennen of punttjzer, spieën en liniaal.			
WF: Aanspannen				
10.1	Zet de moeren handvast aan.			
10.2*	Trekt de moeren kruislings aan, waarbij de pakking rondom aanligt tegen de pakkingvlakken.			
10.3	Meet regelmatig en op juiste wijze de evenwijdigheid.			
10.4	Verdeelt de draadlengte buiten de moeren correct.			
WFPr: Aanspannen volgens protocol				
11.1	Stelt gereedschap voor gebruik in.			
11.2	Zet de verbinding correct aan op 50% van het voorgeschreven moment.			
11.3*	Meet de K-maten correct op en vult deze in op het protocol.			
11.4	Zet de verbinding correct aan op 50%, 80%, 100% en 100% rond van het voorgeschreven moment.			

11.5*	Meet de L-maten correct op en vult deze in op het protocol.			
Afronding				
Afronden				
12.1	Laat de werkplek schoon en opgeruimd achter.			
12.2	Meldt de werkzaamheden af en vult het formulier op juiste wijze in.			
Controleren				
13.1*	Controle op lekdichtheid van het systeem.			

Eindresultaat		
Om in aanmerking te komen voor het diploma moeten de met * gemarkeerde beoordelingscriteria voldoende zijn. Van de overige beoordelingscriteria mag er maximaal 1 onvoldoende per onderwerp zijn.		
Criteria 1.1, 1.2, 3.2, 6.1, 7.1, 7.5, 8.1, 8.2, 13.1 en WF:10.2, WFPr: 11.3, 11.5 : voldoende	JA/ NEE	
<u>Overige</u> criteria: max. 1 onvoldoende per onderwerp	JA/ NEE	
Eindwaardering praktijkexamen: Werken aan flenzen	Geslaagd / Afgewezen / n.v.t.	
Eindwaardering praktijkexamen: Werken aan flenzen vlg. protocol	Geslaagd / Afgewezen / n.v.t.	
Naam examinator	Datum	Handtekening
Naam kandidaat	Datum	Handtekening

Bijlage D: Wijzigingen t.o.v. voorgaande versie

Wijziging	Pagina	Doorgevoerd in versienummer
<p>Format:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Inleiding Verwijzing naar het Handboek examinering VCA- en SOG-examencentra • Artikel 2 Lid 1 en 2: De wijze waarop het resultaat van het examen tot stand komt aangepast aan de huidige situatie waarin alleen nog digitale theorie-examens worden afgenomen. • Bijlagen Een extra bijlage toegevoegd waarin wijzigingen ten opzichte van eerdere versie worden opgenomen. • Hulpmiddelen Een verwijzing opgenomen naar het document 'Richtlijnen controle inspectie en keuring van arbeidsmiddelen SOG-kwalificaties'. Dit document is ingevuld voor ABvL, VVL-H, Vorkheftruck, Hoogwerker, Verreiker, Gasmeten en Flenzen. Het document wordt nog aangevuld met de richtlijnen voor de overige kwalificaties nadat deze door de WBC's zijn vastgesteld. • PBM's Aangevuld dat deze ook gelden voor de examinator en de eventuele toezichthouder. • LMRA Consequent doorgevoerd dat de kandidaat <u>na</u> het verstrekken van de opdracht de LMRA moet uitvoeren. 	<p>2</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p>	<p>2.2</p>
<p>Praktijkbeoordelingsformulier</p> <p>Beoordelingscriterium 3.2</p> <p>Bij gebruik lekbak toegevoegd: 'of ander middel'</p>	<p>14</p>	<p>2.3</p>